

手持式 HHNIR-1700 近红外光谱心



HHNIR-1700是一款用于现场检测的近红外光谱仪,其波长范围为900-1700nm,适用于粉末状、颗粒状、膏状等物料的无损、快速定性与定量分析。广泛应用于农业、食品、制药、纺织等行业进行产品质量检控。仪器采用无按钮设计,全部操作通过触摸屏完成。全中文操作界面,用户易于上手。仪器采用电池供电,一次充电约需时间3小时,能连续使用8小时,完全满足现场快检的使用要求。仪器可另外选配蓝牙模块或GPRS模块,可通过蓝牙连接打印机,通过GPRS实时传输测量数据。

应用方向:

- 1. 农产品(面粉、大米、烟草等)品质分析:
- 2. 饲料或饲料原料品质分析;
- 3. 药物真伪鉴别:
- 4.油料(豆粕、油菜籽等)品质分析;
- 5. 化工原材料分析;
- 6. 其他现场分析需求。

产品优点:

- 1. 操作简便。
- 2. 无损分析。
- 3. 快速测试。
- 4. 绿色分析。
- 5. 高性价比。

产品特点:

- 1. 采用手持式结构、嵌入式操作系统、触摸屏交互设计,非常方便 用户操作。
- 2. 采用法布里-珀罗干涉原理的线性渐变滤光片作为分光元件,没有任何移动部件,能适应不同场合对仪器使用的要求。
- 3. 供电时间长。一次充电能连续使用8小时,并且能实时显示电量。
- 4. 全中文软件界面,易于上手。
- 5. 每一步操作过程都被记录,能实现数据追溯。
- 6. 自带温度检测传感器,能实时检测仪器工作温度。
- 7. 可选配蓝牙模块或GPRS模块。
- 8. 自带自检系统,保证仪器工作状态正常。
- 9. 实时预测结果,满足现场分析需求。
- 10.功能可定制化,可以根据客户需求,提供定制化服务。



北京格致同德科技有限公司 HHNIR-1700 Spectrometer



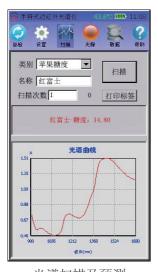


仪器自检界面

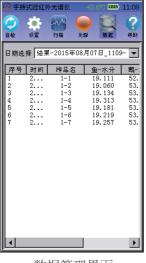


参数指标

参数设置界面



光谱扫描及预测



数据管理界面



双集成真空钨灯 光源 光源寿命 >40000 小时 采样工作距离 距离窗片0-15 mm即可测量 线性渐变滤光片(LVF) 分光元件 检测器 128像元铟镓砷二极管阵列检测器 像素尺寸/节距 $30 \ \mu m \times 250 \ \mu m \ / \ 50 \ \mu m$ 波长范围 950 - 1650 nm 像元间距 光谱带宽(半峰宽) 小于中心波长1.25%(1%典型值) 即在1000 nm处,分辨率为< 12.5 nm >4 OD (平均) 带内光谱隔离度 模数转换 16 位 动态范围(最大) 1000:1-20至40℃, 非凝结 运行环境 存储环境 -40至70℃,非凝结 触摸屏 4.3寸 通讯接口 **USB 2.0** 8G 内存 存储空间 仪器重量 0.75 KG 供电方式 锂电池, 8小时续航 操作系统 Windows CE

规格说明

手持式 ##MR-1700 近红外光谱仪

订购须知

想了解更多关于手持式近红外光谱仪系列产品,MicroNIR™ Pro或MicroNIR™系列产品,请与北京格致同德科技有限公司联系。 敬请访问我们的网站: www.beijinggt.com或来电咨询。

感谢您对本公司近红外光谱仪系列产品及 MicroNIR™产品的关注。





北京市朝阳区金海商富中心B座209室 电话: 010-85659306 传真: 010-85659308 E-mail: info@beijinggt.com